



## F2 OPTIPROP IST KEINE KONVENTIONELLE ANTIFOULING-FARBE

Anweisungen exakt befolgen. Abweichungen können zu schlechter Haftung und Ablösung führen.

### BEVOR DU BEGINNST

Vollständige Anleitung lesen. Maßgeblich ist die stets aktuelle Online-Anleitung. Dies ist nur eine Zusammenfassung, nicht vollständig.

- Vollständige Anleitung: [f2eco.eu/optiprop-anleitung](https://f2eco.eu/optiprop-anleitung)
- Sicherheitsdatenblätter: [f2eco.eu/downloads](https://f2eco.eu/downloads)
- Support: [support@f2eco.eu](mailto:support@f2eco.eu)



ANLEITUNG

## Systemübersicht

F2 OptiProp ist die Hochleistungs-Beschichtung für Propeller und Antriebsteile. Sie haftet auf blankem Metall (Edelstahl, Bronze, NiBrAl, Aluminium) und auf Kunststoff und ist speziell für die drehenden und stark umströmten Teile gemacht. Saildrive, Z-Antrieb, Trimmklappen und Ruder können entweder mit F2 OptiProp oder mit F2 EcoHull beschichtet werden.

<b>F2 Surface Activation Fluid</b>	Entfettet und aktiviert das blanke Metall direkt vor dem Primer.
<b>F2 OptiProp Super Bond Primer</b>	2K-Haftgrund. Versiegelt das Metall und bildet die hochfeste Basis für das System.
<b>F2 OptiProp Intermediate Tie Coat</b>	Schwarze Zwischenschicht. Verbindet Primer und Top Coat und sorgt für die Schichthaftung.
<b>F2 OptiProp Top Coat</b>	Bronzefarbene Funktionsschicht. Ultraglatte Fouling-Release-Oberfläche, die Bewuchs extrem erschwert.

### MECHANIK NICHT BESCHICHTEN

Bei falt-/Drehflügelpropellern Gelenke, Lagerflächen und Naben abkleben. Müssen frei beweglich bleiben.

### ANODEN NICHT BESCHICHTEN

Anoden, Wellendichtungen, Lager und Gewinde abkleben. Anoden brauchen Kontakt zu blankem Metall.

### LAGERUNG

Geschlossen 12 Monate haltbar. Nach Öffnung zügig verbrauchen.

**ÜBERBLICK** Kein Ersatz für die volle Anleitung. Jeder Schritt im Detail unter [f2eco.eu/optiprop-anleitung](https://f2eco.eu/optiprop-anleitung).

## 1 Anoden & Mechanik abkleben

Anoden, Wellendichtungen, Lager, Gewinde abkleben. falt-/Drehflügel: Mechanik abkleben, frei beweglich halten.

## 2 Reinigen

Bewuchs, Pocken und Kalk entfernen. Bei Bedarf mit Säure reinigen, spülen und trocknen.

## 3 Schleifen auf blankes Metall

Maschinell, Korn P80, bis blankes Metall. Alle Oxidationsschatten weg. Profil nicht verändern. Staub entfernen.

## 4 Bedingungen prüfen

Temperaturen 10–35 °C, Oberfläche mind. 3 °C über Taupunkt, max. 90 % Luftfeuchte.

## 5 Entfetten mit F2 Surface Activation Fluid

Tuch #1 in Surface Activation Fluid tränken, in eine Richtung wischen. Sofort mit Tuch #2 trocken nachwischen. Oberfläche muss quietschsauber sein. Dann nicht mehr berühren.

## 6 F2 OptiProp Super Bond Primer auftragen

BASE aufrühren. BASE und ACTIVATOR 150:100 nach Volumen mischen, nicht verdünnen. 2 Min. ruhen lassen. Eine dünne, glatte Schicht auftragen (100 µm). Propeller drehen, um alle Stellen zu erreichen.

**GERINGE TOPFZEIT** Max. 30 Min. bei 20 °C . Nur kleine Menge anmischen.

**Wartezeit vor Tie Coat** min. 4-6 Std (griffest) max. 24 Std (sonst P180 anschleifen + entfetten)

## 7 F2 OptiProp Intermediate Tie Coat auftragen

Gut umrühren, nicht verdünnen. Eine Schicht über den griffesten Primer glatt auftragen.

**Wartezeit vor Top Coat** min. 4-6 Std (griffest) ∞ (solange sauber, trocken, staubfrei)

## 8 F2 OptiProp Top Coat auftragen

Gut umrühren, nicht verdünnen. Eine satte Schicht auftragen, an Flügelkanten nach außen streichen. Tropfen sofort korrigieren. Ziel: spiegelglatt, keine Läufer.

**Wartezeit vor Wassern** min. 24 Std ∞

## 9 Anoden montieren, Freigängigkeit prüfen & einwassern

**MECHANIK & ANODEN** Anoden montieren. Freigängigkeit von Propeller, Welle und Mechanik prüfen.

## 10 Pflege & schonende Nutzung

Propeller 3 Tage nur schonend nutzen, kein Vollgas. Bewuchs nur mit weichem Tuch oder Schwamm entfernen, nie Metallspachtel oder Scheuerschwämme.