



F2 OPTIPROP N'EST PAS UNE PEINTURE ANTIFOULING CLASSIQUE

Suivre les instructions à la lettre. Tout écart peut entraîner une mauvaise adhérence et un décollement.

AVANT DE COMMENCER

Lire le guide complet. La notice en ligne, toujours à jour, fait foi. Ceci n'est qu'un résumé, non exhaustif.

- Guide complet: f2eco.eu/optiprop-application
- Fiches de données de sécurité : f2eco.eu/downloads
- Assistance : support@f2eco.eu



GUIDE

Aperçu du système

F2 OptiProp est le revêtement haute performance pour les hélices et organes de propulsion. Il adhère au métal nu (acier inoxydable, bronze, NiBrAl, aluminium) et au plastique, et est conçu spécialement pour les pièces tournantes et fortement sollicitées par l'écoulement. Le saildrive, l'embase, les flaps et le safran peuvent être traités soit avec F2 OptiProp, soit avec F2 EcoHull.

F2 Surface Activation Fluid	Dégraisse et active le métal nu juste avant le primaire.
F2 OptiProp Super Bond Primer	Primaire bicomposant. Scelle le métal et constitue la base à forte adhérence du système.
F2 OptiProp Intermediate Tie Coat	Couche intermédiaire noire. Relie le primaire et le Top Coat et assure l'adhérence entre couches.
F2 OptiProp Top Coat	Couche fonctionnelle bronze. Surface ultra-lisse à libération de salissures, qui rend l'accroche des salissures extrêmement difficile.

NE PAS PEINDRE LE MÉCANISME

Sur les hélices repliables et à pales orientables, masquer les articulations, surfaces de portée et moyeux. Ils doivent rester libres de mouvement.

NE PAS PEINDRE LES ANODES

Masquer les anodes, joints d'arbre, paliers et filetages. Les anodes ont besoin d'un contact avec le métal nu.

STOCKAGE

Fermé : 12 mois de conservation. Une fois ouvert, utiliser rapidement.

APERÇU Ne remplace pas le guide complet. Chaque étape en détail sur f2eco.eu/optiprop-application.

1 Masquer anodes & mécanisme

Masquer les anodes, joints d'arbre, paliers, filetages. Hélices repliables/à pales orientables : masquer le mécanisme, le garder libre de mouvement.

2 Nettoyer

Éliminer salissures, balanes et calcaire. Si nécessaire, nettoyer à l'acide, rincer et sécher.

3 Poncer jusqu'au métal nu

Poncer à la machine, grain P80, jusqu'au métal nu. Éliminer toute l'oxydation foncée. Ne pas modifier le profil. Éliminer la poussière.

4 Vérifier les conditions

Températures 10–35 °C, surface au moins 3 °C au-dessus du point de rosée, humidité max. 90 %.

5 Dégraisser avec F2 Surface Activation Fluid

Imbiber le chiffon n°1 de Surface Activation Fluid, essuyer dans un seul sens. Essuyer aussitôt à sec avec le chiffon n°2. La surface doit être parfaitement propre. Ne plus la toucher ensuite.

6 Appliquer F2 OptiProp Super Bond Primer

Remuer la BASE. Mélanger BASE et ACTIVATOR 150:100 en volume, ne pas diluer. Laisser reposer 2 min. Appliquer une couche fine et lisse (100 µm). Tourner l'hélice pour atteindre toutes les zones.

VIE EN POT COURTE Max. 30 min à 20 °C. Ne préparer qu'une petite quantité.

Attente avant Tie Coat min. 4–6 h (sec au toucher) max. 24 h (sinon poncer P180 + dégraisser)

7 Appliquer F2 OptiProp Intermediate Tie Coat

Bien remuer, ne pas diluer. Appliquer une couche lisse sur le primaire sec au toucher.

Attente avant Top Coat min. 4–6 h (sec au toucher) ∞ (tant que propre, sec, sans poussière)

8 Appliquer F2 OptiProp Top Coat

Bien remuer, ne pas diluer. Appliquer une couche généreuse, en lissant vers l'extérieur sur les bords des pales. Corriger aussitôt les coulures. Objectif : lisse comme un miroir, sans coulures.

Attente avant mise à l'eau min. 24 h ∞

9 Remonter les anodes, vérifier la libre rotation & mise à l'eau

MÉCANISME & ANODES Remonter les anodes. Hélice, arbre et mécanisme libres avant la mise à l'eau.

10 Entretien & utilisation en douceur

Les 3 premiers jours, n'utiliser l'hélice qu'à régime modéré, sans plein régime. Éliminer les salissures uniquement avec un chiffon doux ou une éponge, jamais de grattoirs métalliques ni de tampons abrasifs.