



F2 OPTIPROP NON È UNA VERNICE ANTIVEGETATIVA CONVENZIONALE

Seguire le istruzioni alla lettera. Eventuali scostamenti possono causare scarsa adesione e distacco.

PRIMA DI INIZIARE

Leggere la guida completa. Fa fede la guida online, sempre aggiornata. Questo è solo un riassunto, non completo.

- Guida completa: f2eco.eu/optiprop-application
- Schede di sicurezza: f2eco.eu/downloads
- Assistenza: support@f2eco.eu



Panoramica del sistema

F2 OptiProp è il rivestimento ad alte prestazioni per eliche e organi di propulsione. Aderisce al metallo nudo (acciaio inox, bronzo, NiBrAl, alluminio) e alla plastica, ed è progettato appositamente per le parti rotanti e fortemente sollecitate dal flusso. Saildrive, piede poppiere, flap e timone possono essere rivestiti con F2 OptiProp o con F2 EcoHull.

F2 Surface Activation Fluid	Sgrassa e attiva il metallo nudo subito prima del primer.
F2 OptiProp Super Bond Primer	Primer bicomponente. Sigilla il metallo e costituisce la base ad alta adesione del sistema.
F2 OptiProp Intermediate Tie Coat	Strato intermedio nero. Collega primer e Top Coat e garantisce l'adesione tra gli strati.
F2 OptiProp Top Coat	Strato funzionale bronzo. Superficie ultraliscia a rilascio del fouling, che rende estremamente difficile l'attecchimento delle incrostazioni.

NON VERNICIARE IL MECCANISMO

Sulle eliche abbattibili e a pale orientabili, mascherare snodi, superfici di appoggio e mozzi. Devono restare liberi di muoversi.

NON VERNICIARE GLI ANODI

Mascherare anodi, tenute dell'asse, cuscinetti e filettature. Gli anodi hanno bisogno di contatto con il metallo nudo.

CONSERVAZIONE

Chiuso si conserva 12 mesi. Una volta aperto, usare rapidamente.



PANORAMICA Non sostituisce la guida completa. Ogni passaggio in dettaglio su f2eco.eu/optiprop-application.

1 Mascherare anodi e meccanismo

Mascherare anodi, tenute dell'asse, cuscinetti, filettature. Eliche abbattibili/a pale orientabili: mascherare il meccanismo, mantenerlo libero di muoversi.

2 Pulire

Rimuovere incrostazioni, balani e calcare. Se necessario, pulire con acido, risciacquare e asciugare.

3 Carteggiare fino al metallo nudo

Carteggiare a macchina, grana P80, fino al metallo nudo. Rimuovere tutta l'ossidazione scura. Non modificare il profilo. Rimuovere la polvere.

4 Verificare le condizioni

Temperature 10-35 °C, superficie almeno 3 °C sopra il punto di rugiada, umidità max 90 %.

5 Sgrassare con F2 Surface Activation Fluid

Imbevere il panno n° 1 di Surface Activation Fluid, passare in un solo senso. Asciugare subito con il panno n° 2. La superficie deve essere perfettamente pulita. Poi non toccarla più.

6 Applicare F2 OptiProp Super Bond Primer

Mescolare la BASE. Miscelare BASE e ACTIVATOR 150:100 in volume, non diluire. Lasciar riposare 2 min. Applicare una mano sottile e liscia (100 µm). Ruotare l'elica per raggiungere tutti i punti.

BREVE LAVORABILITÀ Max 30 min a 20 °C. Preparare solo una piccola quantità.

Prima del Tie Coat min. 4-6 h (asciutto al tatto) max 24 h (altrimenti carteggiare P180 + sgrassare)

7 Applicare F2 OptiProp Intermediate Tie Coat

Mescolare bene, non diluire. Applicare una mano liscia sul primer asciutto al tatto.

Prima del Top Coat min. 4-6 h (asciutto al tatto) ∞ (finché pulito, asciutto, senza polvere)

8 Applicare F2 OptiProp Top Coat

Mescolare bene, non diluire. Applicare una mano abbondante, stendendo verso l'esterno sui bordi delle pale. Correggere subito le colature. Obiettivo: liscio come uno specchio, senza colature.

Prima del varo min. 24 h ∞

9 Rimontare gli anodi, verificare la libera rotazione e varo

MECCANISMO E ANODI Rimontare gli anodi. Verificare la libera rotazione di elica, asse e meccanismo.

10 Manutenzione e uso moderato

Nei primi 3 giorni usare l'elica solo a basso regime, niente pieno gas. Rimuovere le incrostazioni solo con panno morbido o spugna, mai raschietti metallici o spugne abrasive.