OptiProp Super Bond Primer

Produktmerkmale

Beschreibung
F2 OptiProp Super Bond Primer ist eine lösemittelfreie Zweikomponenten-Grundierung (BASE und ACTIVATOR) mit mittlerer Viskosität für das Fouling-Release-System F2 OptiProp. Sie bildet auf Edelstahl, Bronze, NiBrAl und Aluminium eine hochhaftende Grundierschicht vor dem F2 OptiProp Intermediate Tie Coat.

Empfohlene Verwendung
Als erste Schicht auf Propellern und Antriebsteilen unter Wasser, bei Neubau sowie bei Wartung und Reparatur. Auf sorgfältig vorbereitetes Metall auftragen, um den Untergrund zu versiegeln und eine haftende Basis für das System F2 OptiProp zu schaffen.

Einsatzgrenzen
Nur für Metall unter Wasser. Der Primer wird vor dem F2 OptiProp Intermediate Tie Coat in jedem Fall angeraut.

Produktdaten

Zusammensetzung
Lösemittelfreies 2K-Grundiersystem aus BASE und ACTIVATOR

Mischungsverhältnis
BASE : ACTIVATOR = 150 : 100 (nach Volumen)

Topfzeit
30 Minuten bei 20 °C

Referenz-Schichtstärke
100 Mikrometer (nass und trocken)

Gebindegrößen
Kit, siehe f2eco.eu

Produktsicherheit

BASE Signalwort Achtung

ACTIVATOR Signalwort Gefahr

Sicherheitsvorkehrungen
Der ACTIVATOR kann allergische Hautreaktionen auslösen, ist gesundheitsschädlich bei Verschlucken und reizt Haut und Augen. Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Schutzkleidung tragen. Nationale Arbeitsschutz- und Sicherheitsvorschriften sind einzuhalten.
Sicherheitsdatenblatt: f2eco.eu/downloads

OptiProp Super Bond Primer

Oberflächenvorbehandlung

Blankes Metall

- Allen Meeresbewuchs entfernen (z. B. Seepocken, Röhrenwürmer).
- Falls erforderlich mit Säure abwaschen, dann spülen und trocknen.
- Anoden entfernen oder mit Klebeband abkleben.
- Mechanisch bis zum blanken, gleichmäßigen Metall anrauen (P80), um harte Oberflächenverschmutzung zu entfernen. Das Propellerprofil nicht verändern.
- Staub und Rückstände abblasen oder abwischen.

Entfetten

- Chemikalienbeständige Handschuhe und Schutzbrille tragen.
- Mit dem F2 OptiProp Surface Activation Fluid ein erstes Tuch tränken und alle Metallflächen gründlich abwischen, um verbliebene Öle und Verunreinigungen zu lösen.
- Sofort mit einem zweiten sauberen Tuch trockenwischen, bis die Oberfläche sauber ist.
- Danach das Metall nicht mehr mit bloßen Händen berühren. Die Oberfläche bis zum Grundieren fettfrei halten.

Applikationsbedingungen

Die Umgebungstemperatur muss während Anwendung und Trocknung zwischen 10 und 35 °C liegen, die Oberflächentemperatur mindestens 3 °C über dem Taupunkt. Die relative Luftfeuchtigkeit darf höchstens 80 % betragen. Die frische Schicht vor Regen und Tau schützen, bis sie grifffest ist.

Anwendung

Mischungsverhältnis	BASE : ACTIVATOR = 150 : 100 (nach Volumen)
Topfzeit	30 Minuten bei 20 °C
Verdünner	Verdünnen nicht erlaubt
Applikationsmethode	Pinsel oder Rolle (Filz- oder Schaumstoffrolle)

Applikationsbemerkungen

- Den BASE aufrühren, den ACTIVATOR zugeben und gut vermischen. Die Mischung einige Minuten ruhen lassen, damit Luftblasen entweichen.
- Eine Schicht auf alle Flächen mit dem Pinsel auftragen und gleichmäßig ausstreichen.
- Ziel: 100 Mikrometer Nassfilm. Nicht zu viel auftragen, überschüssiges Material kann ablaufen.
- Nach dem Auftragen bei 20 °C etwa 3 Stunden bis zur Grifffestigkeit trocknen lassen.
- **Vor dem F2 OptiProp Intermediate Tie Coat den Primer immer anrauen,** anschließend reinigen und trocknen lassen.

OptiProp Super Bond Primer

Trocknen und Überstreichen

Trocknungszeit	Richtwert
Grifffest	3 Stunden bei 20 °C, 4 Stunden bei 10 °C
Überstreichbar ab	4 Stunden bei 20 °C, 6 Stunden bei 10 °C
Vor dem Intermediate Tie Coat	immer anrauen
Volle Aushärtung	3 Tage

Richtwerte für eine Schichtdicke von 100 Mikrometer.

Entfernung
Mit dem F2 Coating Remover. Fragen dazu an support@f2eco.eu.

Lagerung und Entsorgung

Lagerbedingungen
Geschlossen, frostfrei und vor Hitze und direkter Sonne geschützt lagern.

Haltbarkeit
Ungeöffnete Behälter: 12 Monate ab Herstellungsdatum.

Entsorgung
Überschüssiges Material und leere Behälter müssen gemäß den geltenden Vorschriften entsorgt werden.

Dieses Datenblatt gilt in der oben genannten Fassung für das gelieferte Produkt. Maßgeblich ist die Fassung, die bei der Bestellung gültig war. Es beschreibt das Produkt und seine Verarbeitung und ersetzt nicht die vollständige Anleitung unter f2eco.eu. Weichen die Unterlagen voneinander ab, gilt diese Reihenfolge: 1. unsere schriftliche Auskunft zum einzelnen Projekt, 2. die Anleitung, 3. dieses Datenblatt. Etikett und Sicherheitsdatenblatt sind zusätzlich zu beachten.

Untergrund, Vorarbeiten, Verarbeitung und Einsatzbedingungen liegen außerhalb unseres Einflusses. Eine Verarbeitung, die von Anleitung und Datenblatt abweicht, ist keine bestimmungsgemäße Verwendung. Schäden, die darauf beruhen, sind kein Mangel des Produkts. Die Angaben in diesem Datenblatt sind keine Garantie. Für Lieferung, Gewährleistung und Haftung gelten die AGB der F2 ECO Trading GmbH (f2eco.eu).