OptiProp Super Bond Primer

Características del producto

Descripción
F2 OptiProp Super Bond Primer es una imprimación bicomponente sin disolventes (BASE y ACTIVATOR), de viscosidad media, para el sistema Fouling Release F2 OptiProp. Sobre acero inoxidable, bronce, NiBrAl y aluminio forma una capa de imprimación de alta adherencia antes de F2 OptiProp Intermediate Tie Coat.

Uso recomendado
Como primera capa en hélices y elementos de propulsión sumergidos, en construcción nueva y en mantenimiento y reparación. Aplicar sobre metal cuidadosamente preparado para sellar el soporte y crear una base adherente para el sistema F2 OptiProp.

Límites de uso
Solo para metal sumergido. La imprimación se lija siempre antes de F2 OptiProp Intermediate Tie Coat.

Seguridad del producto

BASE Palabra de advertencia Atención

ACTIVATOR Palabra de advertencia Peligro

Medidas de seguridad
El ACTIVATOR puede provocar una reacción alérgica en la piel, es nocivo en caso de ingestión e irrita la piel y los ojos. Usar guantes, gafas y ropa de protección. Deben cumplirse las normas nacionales de seguridad y salud en el trabajo.
Ficha de datos de seguridad: f2eco.eu/downloads

Datos del producto

Composición
Sistema de imprimación 2K sin disolventes compuesto por BASE y ACTIVATOR

Proporción de mezcla
BASE : ACTIVATOR = 150 : 100 (en volumen)

Vida útil de la mezcla
30 minutos a 20 °C

Espesor de referencia
100 micras (húmedo y seco)

Formatos
Kit, ver f2eco.eu

OptiProp Super Bond Primer

Preparación de la superficie

Metal desnudo

- Eliminar toda la incrustación marina (p. ej., percebes, gusanos tubícolas).
- Si es necesario, lavar con ácido y después aclarar y secar.
- Retirar los ánodos o cubrirlos con cinta de enmascarar.
- Lijar mecánicamente hasta dejar el metal brillante y uniforme (P80) para eliminar la contaminación dura de la superficie. No alterar el perfil de la hélice.
- Soplar o limpiar el polvo y los residuos.

Desengrase

- Usar guantes resistentes a productos químicos y protección ocular.
- Humedecer un primer paño con F2 OptiProp Surface Activation Fluid y pasarlo a fondo por todas las superficies metálicas para eliminar los restos de aceites y contaminantes.
- Secar de inmediato con un segundo paño limpio hasta que la superficie quede limpia.
- Tras la limpieza, no tocar el metal con las manos desnudas. Mantener la superficie libre de grasa hasta imprimar.

Condiciones de aplicación

La temperatura ambiente debe estar entre 10 y 35 °C durante la aplicación y el secado, y la temperatura de la superficie al menos 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe superar el 80 %. Proteger la capa fresca de la lluvia y del rocío hasta que esté seca al tacto.

Aplicación

Proporción de mezcla	BASE : ACTIVATOR = 150 : 100 (en volumen)
Vida útil de la mezcla	30 minutos a 20 °C
Diluyente	No diluir
Método de aplicación	Brocha o rodillo (rodillo de fieltro o de espuma)

Notas de aplicación

- Remover la BASE, añadir el ACTIVATOR y mezclar bien. Dejar reposar la mezcla unos minutos para que escapen las burbujas de aire.
- Aplicar una capa en todas las superficies con brocha y extenderla de forma uniforme.
- Objetivo: 100 micras de película húmeda. No aplicar en exceso, el material sobrante puede chorrear.
- Tras la aplicación, dejar secar unas 3 horas a 20 °C hasta que esté seca al tacto.
- **Antes de F2 OptiProp Intermediate Tie Coat, lijar siempre la imprimación,** y después limpiar y dejar secar.

OptiProp Super Bond Primer

Secado y repintado

Tiempo de secado	Valor orientativo
Seco al tacto	3 horas a 20 °C, 4 horas a 10 °C
Repintable a partir de	4 horas a 20 °C, 6 horas a 10 °C
Antes del Intermediate Tie Coat	lijar siempre
Curado completo	3 días

Valores orientativos para un espesor de 100 micras.

Eliminación
Con F2 Coating Remover. Preguntas al respecto a support@f2eco.eu.

Almacenamiento y eliminación

Condiciones de almacenamiento
Almacenar cerrado, sin helada y protegido del calor y de la luz solar directa.

Caducidad
Envases sin abrir: 12 meses desde la fecha de fabricación.

Eliminación
El material sobrante y los envases vacíos deben eliminarse conforme a la normativa vigente.

Esta ficha técnica se aplica, en la versión indicada arriba, al producto suministrado. Es determinante la versión vigente en el momento del pedido. Describe el producto y su aplicación y no sustituye las instrucciones completas en f2eco.eu. Si los documentos difieren, se aplica este orden: 1. nuestra información por escrito sobre el proyecto concreto, 2. las instrucciones, 3. esta ficha técnica. Además deben respetarse la etiqueta y la ficha de datos de seguridad.

El soporte, los trabajos previos, la aplicación y las condiciones de uso quedan fuera de nuestro control. Una aplicación que se aparte de las instrucciones y de la ficha técnica no es un uso conforme. Los daños que se deriven de ello no constituyen un defecto del producto. Las indicaciones de esta ficha técnica no constituyen una garantía. La entrega, la garantía legal y la responsabilidad se rigen por las condiciones generales de F2 ECO Trading GmbH (f2eco.eu).