OptiProp Super Bond Primer

Svojstva proizvoda

Opis
F2 OptiProp Super Bond Primer je dvokomponentni temeljni premaz bez otapala (BASE i ACTIVATOR) srednje viskoznosti za sustav Fouling Release F2 OptiProp. Na nehrđajućem čeliku, bronci, NiBrAl-u i aluminiju tvori temeljni sloj visoke prionjivosti prije F2 OptiProp Intermediate Tie Coat.

Preporučena uporaba
Kao prvi sloj na propelerima i pogonskim dijelovima pod vodom, pri gradnji novih plovila te pri održavanju i popravku. Nanositi na pažljivo pripremljen metal kako bi se podloga zabrtvila i stvorila podloga dobre prionjivosti za sustav F2 OptiProp.

Ograničenja primjene
Samo za metal pod vodom. Temelj se prije F2 OptiProp Intermediate Tie Coat uvijek pobrusi.

Sigurnost proizvoda

BASE Signalna riječ Upozorenje

ACTIVATOR Signalna riječ Opasnost

Sigurnosne mjere
ACTIVATOR može izazvati alergijsku reakciju kože, štetan je ako se proguta te nadražuje kožu i oči. Nositi zaštitne rukavice, zaštitne naočale i zaštitnu odjeću. Treba se pridržavati nacionalnih propisa o zaštiti na radu.
Sigurnosno-tehnički list: f2eco.eu/downloads

Podaci o proizvodu

Sastav
Dvokomponentni temeljni sustav bez otapala od BASE i ACTIVATOR

Omjer miješanja
BASE : ACTIVATOR = 150 : 100 (volumenski)

Vrijeme upotrebe smjese
30 minuta pri 20 °C

Referentna debljina sloja
100 mikrometara (mokro i suho)

Veličine pakiranja
Kit, vidi f2eco.eu

OptiProp Super Bond Primer

Priprema podloge

Goli metal

- Ukloniti sav morski obraštaj (npr. rakove vitičare, cjevaste crve).
- Po potrebi oprati kiselinom, zatim isprati i osušiti.
- Ukloniti anode ili ih zalijepiti trakom.
- Mehanički pobrusiti do sjajnog i ujednačenog metala (P80) kako bi se uklonila tvrda površinska onečišćenja. Ne mijenjati profil propelera.
- Otpuhati ili obrisati prašinu i ostatke.

Odmašćivanje

- Nositi rukavice otporne na kemikalije i zaštitu za oči.
- Navlažiti prvu krpu sredstvom F2 OptiProp Surface Activation Fluid i temeljito obrisati sve metalne površine kako bi se uklonili preostala ulja i onečišćenja.
- Odmah obrisati suhom, drugom čistom krpom dok površina ne bude čista.
- Nakon čišćenja metal ne dirati golim rukama. Površinu držati bez masnoće do nanošenja temelja.

Uvjeti nanošenja

Temperatura okoline mora tijekom nanošenja i sušenja biti između 10 i 35 °C, a temperatura površine najmanje 3 °C iznad točke rosišta. Relativna vlažnost zraka smije iznositi najviše 80 %. Svježi sloj zaštitite od kiše i rose dok se ne osuši na dodir.

Primjena

Omjer miješanja	BASE : ACTIVATOR = 150 : 100 (volumenski)
Vrijeme upotrebe smjese	30 minuta pri 20 °C
Razrjeđivač	Ne razrjeđivati
Način nanošenja	Kist ili valjak (valjak od filca ili spužve)

Napomene o nanošenju

- Promiješati BASE, dodati ACTIVATOR i dobro izmiješati. Smjesu ostaviti da miruje nekoliko minuta kako bi mjehurići zraka izašli.
- Kistom nanijeti jedan sloj na sve površine i ravnomjerno poravnati.
- Cilj: 100 mikrometara mokrog sloja. Ne nanositi previše, višak materijala može iscuriti.
- Nakon nanošenja ostaviti da se suši oko 3 sata pri 20 °C dok se ne osuši na dodir.
- **Prije F2 OptiProp Intermediate Tie Coat temelj uvijek pobrusiti,** zatim očistiti i ostaviti da se osuši.

OptiProp Super Bond Primer

Sušenje i preslojavanje

Vrijeme sušenja	**Okvirna vrijednost**
Suho na dodir	3 sata pri 20 °C, 4 sata pri 10 °C
Moguće preslojavanje nakon	4 sata pri 20 °C, 6 sati pri 10 °C
Prije Intermediate Tie Coat	uvijek pobrusiti
Potpuno stvrdnjavanje	3 dana

Okvirne vrijednosti za debljinu sloja od 100 mikrometara.

Uklanjanje
S F2 Coating Removerom. Pitanja o tome na support@f2eco.eu.

Skladištenje i zbrinjavanje

Uvjeti skladištenja
Skladištiti zatvoreno, zaštićeno od smrzavanja, topline i izravnog sunca.

Rok trajanja
Neotvoreni spremnici: 12 mjeseci od datuma proizvodnje.

Zbrinjavanje
Višak materijala i prazne spremnike treba zbrinuti u skladu s važećim propisima.

Ovaj tehnički list vrijedi u gore navedenoj verziji za isporučeni proizvod. Mjerodavna je verzija koja je bila na snazi u trenutku narudžbe. Opisuje proizvod i njegovu primjenu i ne zamjenjuje potpune upute na f2eco.eu. Ako se dokumenti međusobno razlikuju, vrijedi sljedeći redoslijed: 1. naša pisana informacija o pojedinom projektu, 2. upute, 3. ovaj tehnički list. Dodatno treba poštovati etiketu i sigurnosno-tehnički list.

Podloga, pripremni radovi, primjena i uvjeti uporabe nisu pod našom kontrolom. Primjena koja odstupa od uputa i tehničkog lista nije namjenska uporaba. Štete koje iz toga proizlaze nisu nedostatak proizvoda. Podaci u ovom tehničkom listu nisu jamstvo. Za isporuku, odgovornost za materijalne nedostatke i odgovornost vrijede opći uvjeti poslovanja tvrtke F2 ECO Trading GmbH (f2eco.eu).