# OptiProp Super Bond Primer

## Caratteristiche del prodotto

**Descrizione**
F2 OptiProp Super Bond Primer è un primer bicomponente privo di solventi (BASE e ACTIVATOR), di media viscosità, per il sistema Fouling Release F2 OptiProp. Su acciaio inox, bronzo, NiBrAl e alluminio forma uno strato di primer ad alta adesione prima di F2 OptiProp Intermediate Tie Coat.

**Uso consigliato**
Come primo strato su eliche e parti di trasmissione sommerse, in nuova costruzione, manutenzione e riparazione. Applicare su metallo accuratamente preparato per sigillare il supporto e creare una base aderente per il sistema F2 OptiProp.

**Limiti d'impiego**
Solo per metallo sommerso. Il primer viene sempre irruvidito prima di F2 OptiProp Intermediate Tie Coat.

## Sicurezza del prodotto

**BASE** Avvertenza Attenzione

**ACTIVATOR** Avvertenza Pericolo

**Misure di sicurezza**
L'ACTIVATOR può provocare una reazione allergica cutanea, è nocivo se ingerito e irrita pelle e occhi. Indossare guanti protettivi, occhiali protettivi e indumenti protettivi. Rispettare le norme nazionali in materia di salute e sicurezza sul lavoro. Scheda di sicurezza: f2eco.eu/downloads

## Dati del prodotto

**Composizione**
Sistema di primer 2K privo di solventi composto da BASE e ACTIVATOR

**Rapporto di miscelazione**
BASE : ACTIVATOR = 150 : 100 (in volume)

**Vita utile in recipiente**
30 minuti a 20 °C

**Spessore di riferimento**
100 micron (umido e secco)

**Confezioni**
Kit, vedi f2eco.eu

# OptiProp Super Bond Primer

## Preparazione della superficie

**Metallo nudo**

- Rimuovere ogni crescita marina (ad es. denti di cane, vermi tubicoli).
- Se necessario, lavare con acido, poi sciacquare e asciugare.
- Rimuovere gli anodi o coprirli con nastro adesivo.
- Irruvidire meccanicamente fino a ottenere metallo lucido e uniforme (P80) per rimuovere la contaminazione superficiale dura. Non modificare il profilo dell'elica.
- Soffiare via o rimuovere con un panno polvere e residui.

**Sgrassaggio**

- Indossare guanti resistenti agli agenti chimici e protezione per gli occhi.
- Inumidire un primo panno con F2 OptiProp Surface Activation Fluid e passare accuratamente su tutte le superfici metalliche per eliminare oli e contaminanti residui.
- Asciugare subito con un secondo panno pulito finché la superficie è pulita.
- Dopo la pulizia non toccare più il metallo a mani nude. Mantenere la superficie priva di grasso fino all'applicazione del primer.

**Condizioni di applicazione**

La temperatura ambiente deve essere compresa tra 10 e 35 °C durante l'applicazione e l'essiccazione, la temperatura della superficie almeno 3 °C sopra il punto di rugiada. L'umidità relativa non deve superare l'80 %. Proteggere lo strato fresco da pioggia e rugiada finché non è asciutto al tatto.

## Applicazione

| | |
|---|---|
| **Rapporto di miscelazione** | BASE : ACTIVATOR = 150 : 100 (in volume) |
| **Vita utile in recipiente** | 30 minuti a 20 °C |
| **Diluente** | Non diluire |
| **Metodo di applicazione** | Pennello o rullo (rullo in feltro o in spugna) |

**Note di applicazione**

- Mescolare la BASE, aggiungere l'ACTIVATOR e miscelare bene. Lasciar riposare il composto per alcuni minuti affinché le bolle d'aria possano uscire.
- Applicare uno strato su tutte le superfici con il pennello e stendere in modo uniforme.
- Obiettivo: 100 micron di film umido. Non applicare troppo prodotto, l'eccesso può colare.
- Dopo l'applicazione lasciare asciugare per circa 3 ore a 20 °C, finché lo strato è asciutto al tatto.
- **Prima di F2 OptiProp Intermediate Tie Coat irruvidire sempre il primer,** poi pulire e lasciare asciugare.

# OptiProp Super Bond Primer

## Essiccazione e sovraverniciatura

| Tempo di essiccazione | Valore indicativo |
|---|---|
| Asciutto al tatto | 3 ore a 20 °C, 4 ore a 10 °C |
| Sovraverniciabile dopo | 4 ore a 20 °C, 6 ore a 10 °C |
| Prima dell'Intermediate Tie Coat | irruvidire sempre |
| Indurimento completo | 3 giorni |

Valori indicativi per uno spessore di 100 micron.

**Rimozione**
Con F2 Coating Remover. Domande in merito a support@f2eco.eu.

## Stoccaggio e smaltimento

**Condizioni di stoccaggio**
Conservare chiuso, al riparo dal gelo, dal calore e dalla luce solare diretta.

**Durata di conservazione**
Contenitori non aperti: 12 mesi dalla data di produzione.

**Smaltimento**
Il materiale in eccesso e i contenitori vuoti devono essere smaltiti secondo le norme vigenti.

La presente scheda tecnica vale, nella versione sopra indicata, per il prodotto fornito. Fa fede la versione valida al momento dell'ordine. Descrive il prodotto e la sua lavorazione e non sostituisce le istruzioni complete su f2eco.eu. In caso di divergenza tra i documenti vale il seguente ordine: 1. le nostre informazioni scritte sul singolo progetto, 2. le istruzioni, 3. la presente scheda tecnica. Occorre inoltre rispettare l'etichetta e la scheda di sicurezza.

Supporto, lavori preparatori, lavorazione e condizioni d'impiego sfuggono al nostro controllo. Una lavorazione che si discosta dalle istruzioni e dalla scheda tecnica non è un uso conforme. I danni che ne derivano non costituiscono un difetto del prodotto. Le indicazioni di questa scheda tecnica non costituiscono una garanzia. Per fornitura, garanzia legale e responsabilità valgono le condizioni generali di F2 ECO Trading GmbH (f2eco.eu).